10515247

none none none

© EPODOC / EPO

PN - JP8100098 A 19960416

PD - 1996-04-16

PR - JP19940237376 19940930

OPD - 1994-09-30

TI - ORGANOPLASTISOL COMPOSITION

IN - SHINIKO YASUNORI; MIYAJI YASUYOSHI

PA - AJINOMOTO KK

IC - C08L33/00 ; C08K5/523

OWPI / DERWENT

Organo:plastisol compsn. used for sealing, undercoating and floor materials - comprises tri:aryl
phosphate and acrylic] resin, and has long pot life, high flame resistance and emits very little
hydrogen chloride when burnt

PR - JP19940237376 19940930

PN - JP8100098 A 19960416 DW 199625 C08L33/00 004pp

PA - (AJIN) AJINOMOTO KK
IC - C08K5/523 ;C08L33/00

AB - J08100098 Organoplastisol compsn. consists of (A) triaryl phosphates and (B) acrylic resins.

- Pref. (A) are of formula (I) (where I, m and n = 0-3; the total of I, m and n = 0.5-5.0). The wt. ratio of (B) to (A) is 0.3-10.0.

- USE - The compsn. is used for sealing, undercoating and floor materials.

 ADVANTAGE - The compsn. has long pot life, high flame resistance and emits very little HCl when burnt.

- (Dwg. 0/0)

OPD - 1994-09-30

AN - 1996-247032 [25]

© PAJ / JPO

PN - JP8100098 A 19960416

PD - 1996-04-16

AB

AP - JP19940237376 19940930

IN - SHINKO YASUNORI; MIYAJI YASUYOSHI

PA ------ AJINOMOTO CO INC

TI - ORGANOPLASTISOL COMPOSITION

 PURPOSE: To prepare an organoplastisol which has good flame retardancy, is less likely to evolve hydrochloric acid gas and has good pot life and good curability by blending an acrylic resin with a triaryl ester of phosphoric acid.

- CONSTITUTION: The organoplastisol compsn. comprises (A) an acrylic resin and (B) a triaryl ester of phospohric acid. The blending ratio of the components A to B is pref. 0.3 to 10.0. The triary ester of phosphoric acid is particularly pref. a compd. represented by the formula (wherein 0<=1<=3, 0<=m<=3, 0<=n<=3, and 0.5<=1+m+n<=5.0) because the use of such a compd. can impart a particularly excellent pot life to the organoplastisol.

- C08L33/00 ; C08K5/523

none	none	поле

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

庁内整理番号

(11)特許出願公開番号

特開平8-100098

(43)公開日 平成8年(1996)4月16日

(51) Int.Cl.4

識別配号

FΙ

技術表示箇所

C 0 8 L 33/00 C 0 8 K 5/523

L 33/00 LHZ

審査闘求 未闘求 闘求項の数2 ÓL (全4頁)

(21)出願番号

特顯平6-237376

(71)出願人 000000066

味の素株式会社

(22)出願日

平成6年(1994)9月30日

東京都中央区京橋1丁目15番1号

(72)発明者 新子 泰憲

神奈川県川崎市川崎区鈴木町1-1 味の

森株式会社中央研究所内

(72)発明者 宮地 保好

神奈川県川崎市川崎区鈴木町1-1 味の

森株式会社中央研究所内

(54) 【発明の名称】 オルガノプラスチゾル組成物

(57)【要約】

【目的】 難燃性が良好で塩化水素ガスの発生量が極傷かで、尚且つ、配合物のポットライフが良好で、硬化性も良好なオルガノプラスチゾル組成物を提供する。

【構成】 アクリル樹脂、リン酸トリアリールエステルよりなるオルガノプラスチゾル組成物。

【特許請求の範囲】

【酵求項1】 リン酸トリアリールエステル、アクリル 樹脂よりなるオルガノプラスチゾル組成物。

【請求項2】 リン酸トリアリールエステルが下配一般 式で表されるリン酸エステルである請求項1配載のオル ガノプラスチゾル組成物。

【化1】

(但し、1、m、nはそれぞれ0≦1≦3、0≦m≦ 3、0≤n≤3および0.5≤1+m+n≤5.0を満 たす。)

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、保存安定性に優れたオ 20 ルガノプラスチゾルに関するものである。

[0002]

【従来の技術】 塩ビ樹脂を用いたオルガノブラスチゾル からできる成形品は、燃焼時に毒性の非常に高い塩化水 素ガスを多量に発生することは周知の事実である。これ を解決するための一つの手段として、充填剤として微粒 子炭酸カルシウムを配合することにより発生する塩化水 素量を抑制することが知られている。しかし、この場合 多量の微粒子炭酸カルシウムを配合しないと効果は無 く、その場合どうしても機械的性質及びその他の特性が 30 低下してしまうという欠点があった。

【0003】抜本的な解決策として、塩ビ樹脂の代わり にアクリル樹脂を用いることにより毒性の非常に高い塩 化水素ガスの発生を抑制することが出来ることは特開平 6-115015に記載されている。しかしながら、本 発明者らの追試によれば、その配合物のポットライフが 非常に悪く実用に適さないのが実状であった。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】本発明の課題は、難燃 性が良好で塩化水素ガスの発生量が極僅かで、尚且つ、 配合物のポットライフが良好で、硬化性も良好なオルガ ノブラスチゾル組成物を提供することを目的とする。

[0005]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するべく 鋭意検討を重ねた結果、樹脂としてアクリル樹脂、可塑 剤としてリン酸トリアリールエステルからなるオルガノ プラスチゾルが保存安定性も良く、非常に実用面で優れ ていることを見いだし本発明を完成させた。即ち本発明 のオルガノプラスチゾルは、塩化水素ガスの発生量が少 オルガノプラスチゾル組成物である。

【0006】本発明のオルガノプラスチゾルに用いるア クリル樹脂は、アクリル酸及びその誘導体を重合するこ とによりできる樹脂の総称であり、具体的には以下の例 に示される単量体の単独重合体または共重合である。ア クリル樹脂の単量体の例としては、アクリル酸、メチル アクリレート、エチルアクリレート、プロピルアクリレ ート、プチルアクリレート、シクロヘキシルアクリレー ト、2 – エチルヘキシルアクリレート、ステアリルアク リレート、エトキシエチルアクリレート、プトキシエチ ルアクリレート、ヒドロキシルエチルアクリレート、ジ メチルアミノエチルアクリレート、グリシジルアクリレ ート、アリルアクリレート、(ポリ)アルキレングリコ ールアクリレート、トリメチロールプロパントリアクリ レート、アクリル酸金属塩等のアクリレートや、メタク リル酸、エチルメタクリレート、プロピルメタクリレー ト、プチルメタクリレート、オクチルメタクリレート、 **ラウリルメタクリレート、ステアリルメタクリレート、** メトキシエチルメタクリレート、プトキシエチルメ**タク・** リレート、ヒドロキシルエチルメタクリレート、ヒドロ キシプロピルメタクリレート、ジメチルアミノエチルメ タクリレート、グリシジルメタクリレート、アリルメタ クリレート、 (ポリ) アルキレングリコールジメタクリ レート、トリメチロールプロパントリメタクリレート等 のメタクリレートなどである。又、これらの単量体と樹 脂改質のため、塩化ビニル、塩化ビニリデンなどのハロ ゲン化ビニル;酢酸ビニルプロビオン酸ビニルなどのビ ニルエステル: スチレン、クロルスチレンなどのスチレ ン誘導体との共重合体であってもよい。さらに、これら のアクリル樹脂の2種以上のプレンドであってもよい。 本発明に使用するアクリル樹脂の形状は、配合物がベー スト状になれば何等かまわないが、配合時の作業性の面 からその1次粒径が100μ以下であることが望まし

【0007】本発明に用いるリン酸トリアリールエステ ルはオルガノプラスチゾル中で可塑剤として作用する。 具体的に示すと、トリクレジルホスフェート、クレジル ジフェニルホスフェート、フェニルジクレジルホスフェ ート、トリキシレニルホスフェート、キシレニルジフェ ニルホスフェート、フェニルジキシレニルホスフェー ト、 (エチルフェニル) ジフェニルホスフェート、ビス (エチルフェニル) フェニルホスフェート、トリイソブ ロピルフェニルジイソプロピルフェニルフェニルホスフ ェート、ジクメニルトリイソプロピルフェニルホスフェ ート、クメニルトリイソプロピルフェニルフェニルホス フェート、トリイソプロピルフェニルジフェニルホスフ ェート、クメニルビス(ジイソプロピルフェニル)ホス フェート、ピス(ジイソプロピルフェニル)フェニルホ スフェート、ジクメニルジイソプロピルフェニルホスフ なく、ポットライフが良好で、尚且つ、硬化性も良好な 50 ェート、クメニルジイソプロピルフェニルフェニルホス

3

フェート、ジイソプロピルフェニルジフェニルホスフェート、トリクメニルホスフェート、ジクメニルフェニルホスフェート、クメニルジフェニルホスフェート、トリス (t-プチルフェニル) ホスフェート、(t-プチルフェニル) ジフェニルホスフェート、ピス(t-プチルフェニル) フェニルホスフェート等が挙げられる。これらは、単独で用いても、また混合物で用いても構わない。

【0008】上記のリン酸トリアリールエステルの中で (16 も特に下記一般式で表されるリン酸トリアリールエステ 10 す) ルを使用した場合、配合したオルガノブラスチゾルのポットライフが特に優れていることが判明した。 のま

[0009] [化2]

【0010】(但し、1、m、nはそれぞれ0≤1≤ 3、0≤m≤3、0≤n≤3および0、5≤1+m+n ≤5、0を満たす。)

【0011】オルガノブラスチゾルを関製する際のアクリル樹脂/リン酸トリアリールエステルの配合比としては0.3~10.0が望ましい。配合比が10.0より大きい場合は、配合したオルガノプラスチゾルの粘度が非常に高く実用に適さない。又、配合比が0.3未満の場合は、配合したオルガノブラスチゾルを硬化した際に30配合物から可塑剤がブリードアウトしてくるためにこれも実用に適さない。

【0012】発明のオルガノプラスチゾルに他の添加 剤、例えば、炭酸カルシウム、水酸化アルミニウム、水酸化マグネシウム、タルク等の各種充填剤、三酸化アンチモン、ホウ酸亜鉛等の各種蹉燃剤、チタン白、カーボンブラック、カドミニウムイエロー、フタロシアニンブルー、クロームレッド等の顕料、ステアリン酸金属塩等の安定剤等を加えても良い。但し、これらの添加剤を加えることは本発明の効果を左右するものでは無い。

【0013】本発明のオルガノプラスチゾルを関製するには、プラネタリーミキサー、ニーダー、三本ロール、ホパートミキサー、バタフライミキサー、ディゾルバー、揺潰機、リポンプレンダー、ヘンシェルミキサー等を用いることが出来る。但し混練方法はこれに限定されるものではない。

【0014】本発明のオルガノプラスチソルは自動車用 等のシーリング材またはアンダーボディーコート材、及 び壁紙、床材、手袋などに広く使用されるが、これに限 定されるものではない。

[0015]

【実施例】以下、実施例を示して本発明を具体的に説明 する。

【0016】(関製例1) 特公昭51-10236中の実施例5と同様に実験を行い、トリフェニルフォスフェートとイソプロピル化フォスフェートよりなるリン酸エステルを調製した。この生成物のイソプロピル化度(1+m+n)は1.5であった。(以下化合物Aと称す)

【0017】(顕製例2) 特公昭51~10236中の実施例6と同様に実験を行い、トリフェニルフォスフェートとイソプロピル化フォスフェートよりなるリン酸エステルを関製した。この生成物のイソプロピル化度(1+m+n)は2.0であった。(以下化合物Bと称す)

【0018】(実施例1) 関製例1の化合物A、6 2.5g及びアクリルベーストレジン(日本ゼオン (株)製 F320)50gを室温にて自動乳鉢(日陶 20 科学(株)製 ANM-1000型)にて20分間予備 混練後、更に真空掴液機(石川式機拌擂液機 形式18 Z)にて30分間提拌脱泡を行った。

【0019】この様にして得られたアクリルプラスチゾル組成物の粘度を、配合直後及び配合してから1~3週間後に粘度計(TOKIMEC(株)製 B8L型粘度計No.3ローター使用 回転数 6 rpm)を用いて 測定を行った。また、混練終了直後の配合物のアクリルプラスチゾルの硬化性をギャーオーブン(タバイエスペック(株) GPS-112型)中、140℃で5分間 硬化させ硬化物の硬さ及びその表面のタックの有無を観察し判定した。上配の測定により得られた結果を表1に示した。

【0020】(実施例2) 実施例1の化合物Aの代わりに関製例2の化合物Bを用いた。結果を以下の表1に示した。

【0021】(実施例3) 実施例1に於ける化合物Aの代わりにTCP(トリクレジルホスフェート: 純正化学(株)製)を用いて同様に測定を行った結果を表1に示した。

60 【0022】 (比較例1) 実施例1に於ける化合物A の代わりにDOP (ジオクチルフタレート: 純正化学 (株) 製) を用いて同様に測定を行った。結果を表1に示した。

【0023】(比較例2) 実施例1に於ける化合物Aの代わりにDBP(ジブチルフタレート:純正化学(株)製)を用いて同様に測定を行った。結果を表1に示した。

[0024]

(表1)

5					·
,	灾能例 l	灾施例 2	実施例3	比較例:	比較例 2
粘度(cps. 25℃)	1720	1860	1310	> 20000	590
配合直接				20000	> 20000
1週間後	1660	1610	2150		> 20000
2週間後	2080	1900	3050		
3 週間後	2 2 2 0	1950	3720		
硬化性(140℃×5分)					
硬化性 *	6	0	0	×	0
タックの有紙	魚	無	無	有	無
		1	1		

+) 硬化性: ○は硬化物の硬度が非常に硬い

○は硬化物の硬度が適度に硬い

×は砂化物の硬皮があまり無い

[0025]

【発明の効果】以上詳細に説明したように、本発明のリン酸トリアリールエステルを可塑剤として用いればアクリル樹脂のオルガノプラスチゾル配合物のポットライフは非常に良好になり、実使用が可能となることが判っ

た。また本オルガノブラスチゾル配合物の硬化物は塩ビ 成形物とは異なり、燃焼時の塩化水素ガスの発生量は極 めて微量であるために火災発生時の有毒ガスの発生が少 ない。